



## 阵列涡流探伤仪

Y-PAET



- ✓ 符合 EN-15548 标准
- ✓ 可靠稳定的结构
- ✓ 简单的自动化集成设计
- ✓ 友好便捷的交互界面
- ✓ 完善的报告文档

# Y-PAET 阵列涡流探伤仪

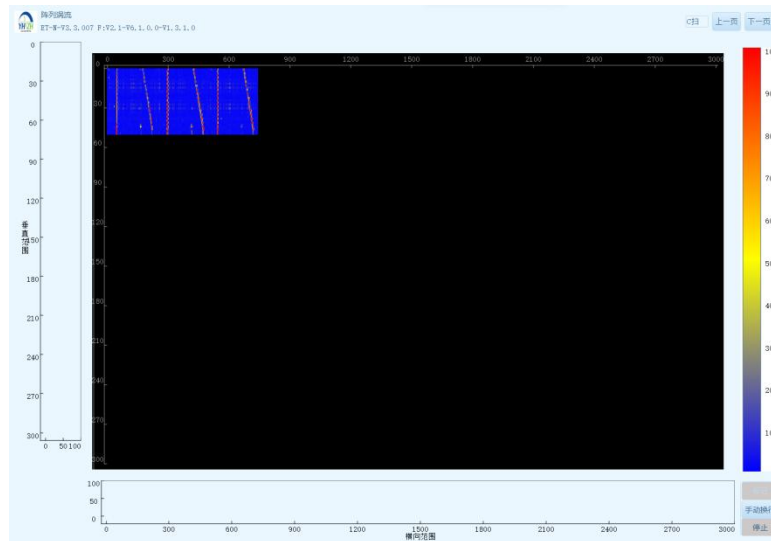
高性能 多用途 智能化

**Y-PAET 阵列涡流探伤仪** 支持32通道阵列,各阵列单元探头线圈的激发接收时序可设定,检测系统软硬件具有开放接口,可驱动用户涡流检测阵列探头并可输出检测数据供后续处理。

**Y-PAET 阵列涡流探伤仪** 采用涡流阻抗平面和C扫描显示技术,实时同屏多窗口显示检测对象的涡流信号二维图形及成像。计算机中文菜单人机对话、多模式报警技术以及自动数字电子平衡技术,使得仪器操作更加容易、可靠。

**Y-PAET 阵列涡流探伤仪** 具有10Hz~10MHz 测试频率范围,能够适应各种不同金属材料零件的检测要求,并且由于采用全数字化设计,因此能够在仪器内建立标准检测程序,方便用户在改换不同规格的材料时调用。

**Y-PAET 阵列涡流探伤仪** 可对外提供基于WINDOWS平台使用的SDK(软件开发工具包),用户可利用该SDK进行软件开发,实现从仪器软件读取采集到的检测数据,以及对仪器的检测参数进行读取和设置。



## 稳定可靠

Y-PAET 采用了优异的工程结构设计,整体坚固耐用,能够适应较恶劣的现场工作环境。

## 操作简单

Y-PAET 采用人机对话,菜单提示。

## 主要特性

- ◇ 符合 EN-15548 标准
- ◇ 友好人机交互界面
- ◇ 丰富的检测参数
- ◇ 10Hz~5MHz 宽泛的检测频率
- ◇ 快速自动电子平衡
- ◇ 多种显示模式(阻抗平面/C扫)
- ◇ 通道灵敏度自动校准
- ◇ 自定义检测单元
- ◇ C扫图像缺陷标记
- ◇ 数据自动存储

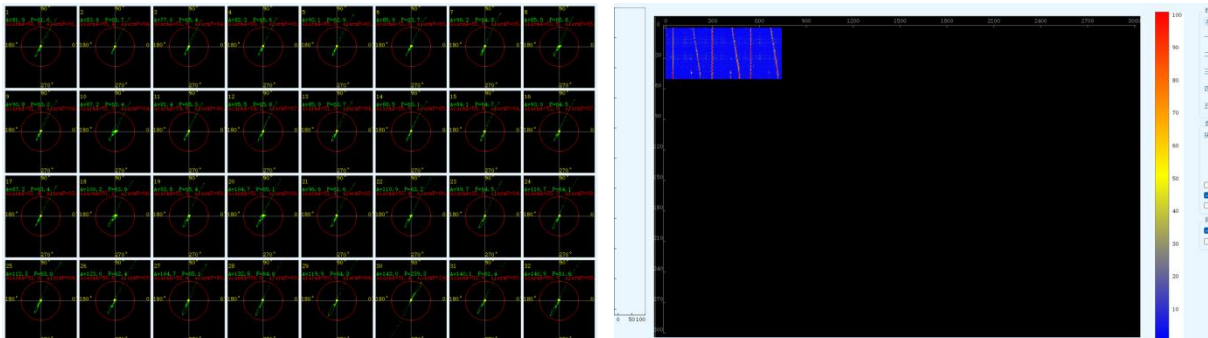
# 灵活的机型配置

Y-PAET 阵列涡流探伤仪 具有台式机（I型）和便携机（II型）两种机型配置。提供1路I/O信号和2路编码器信号接口，分别适用于工厂自动化检测和现场手动在役检测。



# 丰富的预设参数和检测模式

Y-PAET 阵列涡流探伤仪 提供了丰富的参数设置，可以对检测信号进行调整，从而获取质量较高的检测信号，最大程度减弱杂波对检测结果的影响；阻抗图/C两种检测模式，应用于不同的检测场合。



# Y-PAET的基本技术规格

1.	检测通道:	32 通道, 支持自定义
2.	探头频率:	50 Hz ~ 2MHz
3.	平衡:	快速自动电子平衡
	探头驱动:	Vpp: 1 ~ 16
4.	增益范围:	0 ~ 399dB 连续可调, 以每档 1dB 步进;
5.7	相位旋转:	0 ~ 359°连续可调, 步进: 1 deg, 自动幅度、相位测量
6.	数字滤波:	低通: 0Hz-2000Hz, 高通: 0Hz-2000Hz;
	滤波系数:	0 ~ 1024
8.9.	显示方式:	支持最多 32 阻抗平面图, C 扫显示, 支持手动缺陷标记、测量
11.	外部控制:	2 路编码器信号, 1 路 I/O 信号
12.	显示方式:	实线、消隐, 可显示各单元检波前基频信号波形
	消隐显示系数:	0 ~ 4096
16	探头兼容:	支持第三方涡流探头
13.	存储:	支持独立存储、回放检测数据
14.	校准:	支持各单元灵敏度自动校准
15.17	二次开发:	支持二次开发, 支持检测软件代码开放
	工作电源:	AC220V

## 主要应用领域

- 汽车行业: 轴承、紧固件、发动机缸套、球头、拉杆、挺柱、气门、活塞销、缸体等。
- 航空航天行业: 叶片、盘轴、旋转主轴、管路机翼、起落架、铆钉孔、螺栓孔等。
- 精密机械行业: 轴承、滚动体、螺丝、螺母、风电螺栓、紧固件、弹簧等。
- 冶金&有色金属: 丝材、棒材、管材等;
- 用于一般缺陷评估 (叶片、轮毂、起落架等飞机构件的表面检测);
- 对铆钉孔或螺栓孔在不拆或拆下紧固件的状态下, 可检测孔内面的裂纹;
- 各种金属零部件及焊缝表面裂纹检测;
- 检测在役铜、钛、铝、锆等各种非铁磁性热交换器管子;
- 检测复合材料层间间隙腐蚀, 如对飞机多层结构、铝蒙皮和机身机翼接头等的检测;
- 监控热处理状态的变化, 材料分选;