

- ✓ 符合 EN-15548 标准
- ✓ 可靠稳定的结构
- ✓ 简单的自动化集成设计
- ✓ 友好便捷的交互界面
- ✓ 完善的报告文档



# YHECT200 涡流探伤仪

## 高性能 多用途 智能化

YHECT200智能涡流探伤仪是新一代涡流检测设备,它采用了最先进的数字电子技术、多频涡流技术及DSP技术,能实时有效地检测金属材料缺陷、进行材质分选、测量工件表面硬度。

YHECT200智能涡流探伤仪采用涡流阻抗平面和时基扫描显示技术,实时同屏多窗口显示检测对象的涡流信号二维图形及其时基曲线。中文菜单人机对话、大屏幕信号显示、多模式报警技术以及自动数字电子平衡技术,使得仪器操作更加容易、可靠、智能。

YHECT200智能涡流探伤仪具有10Hz~10MHz 测试频率范围,能够适应各种不同金属材料零件的检测要求,并且由于采用全数字化设计,因此能够在仪器内建立标准检测程序,方便用户在改换不同规格的材料时调用。



## 稳定可靠

YHECT200 采用了优异的工程结构设计,整体坚固耐用,能够适应较恶劣的现场工作环境。

## 操作简单

YHECT200 采用人机对话,菜单提示。

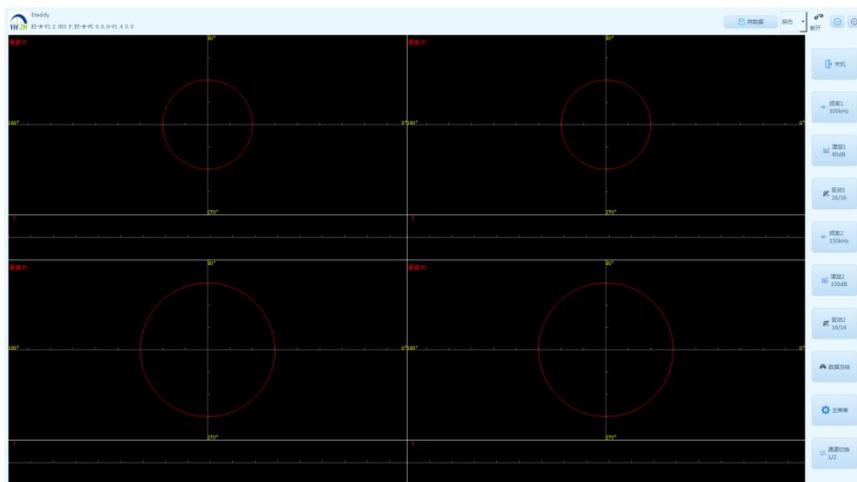
## 主要特性

- ◇ 符合 EN-15548 标准
- ◇ 友好人机交互界面
- ◇ 丰富的检测参数
- ◇ 10Hz~10MHz 宽泛的检测频率
- ◇ 快速自动电子平衡
- ◇ 多种检测模式 (A 扫/B 扫/C 扫)
- ◇ 四通道单频检测
- ◇ 双通道双频检测
- ◇ 信号混频处理
- ◇ 数据自动存储



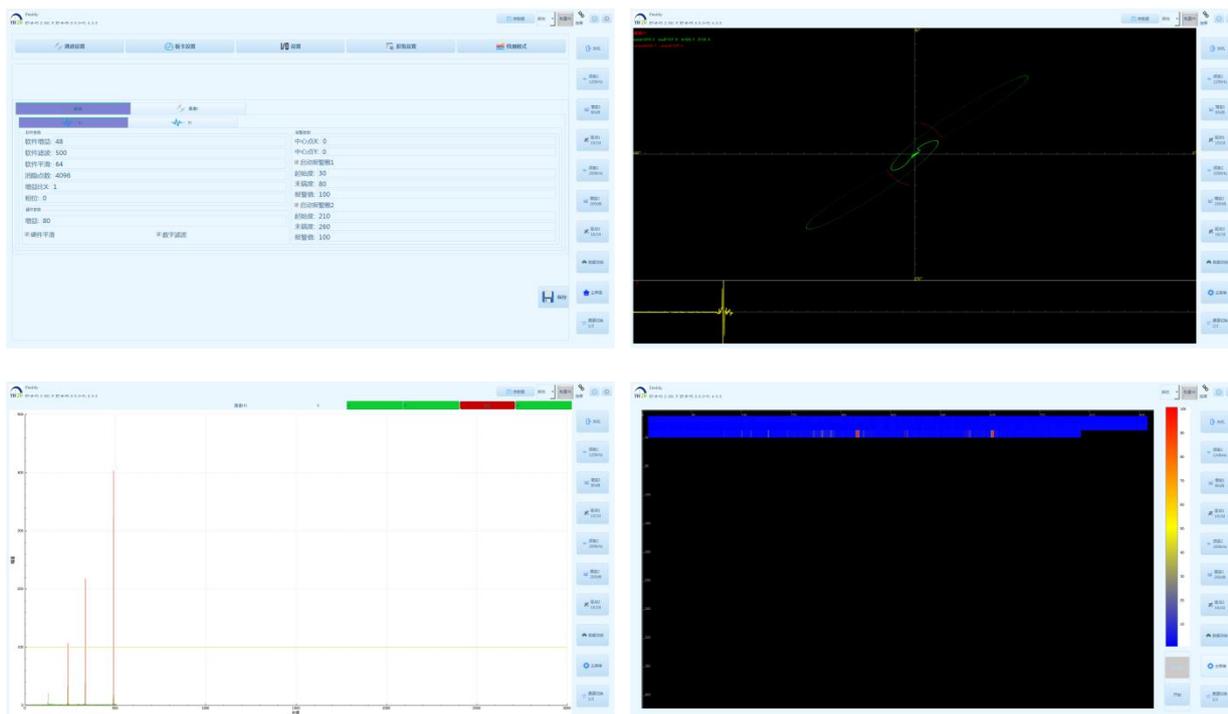
## 灵活的检测通道配置

YHETC200智能涡流探伤仪提供了4通道单频检测和2通道双频检测两种配置。4通道检测配置，提供4路独立I/O，适用于多工位自动化检测；在2通道检测配置，提供1路I/O、1路编码器，适用于管材、线材自动化检测。



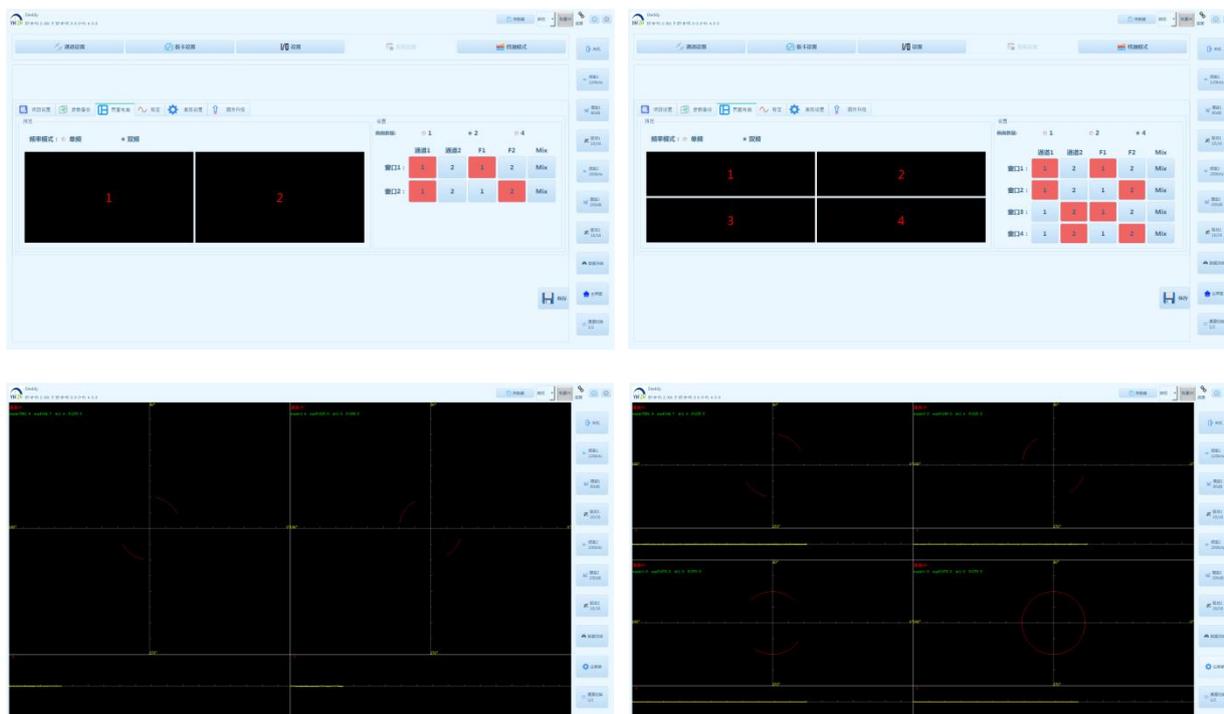
## 丰富的预设参数和检测模式

YHETC200智能涡流探伤仪提供了丰富的参数设置，可以对检测信号进行调节，从而获取质量较高的检测信号，最大程度减弱杂波对检测结果的影响；A/B/C三种检测模式，对应不同的信号展现形式，应用于不同的工业场合。



## 双频检测的优异性能

YHETC200智能涡流探伤仪支持单通道双频检测和双通道双频检测，采用2个有用核心频率提取特征，保证100%检测时的最大检测可靠性；特别是混频功能可以立即将信号混合在一起，从而可使剩余（相减得到）的信号减到最少。能有效抑制由于支撑板、凹痕及管子冷加工产生的干扰信号。



## 与检测系统整合便捷

YHETC200智能涡流探伤仪提供了丰富的扩展接口，能够方便的在工业环境中与整个检测系统一起进行一致性的探伤操作。

## YHETC200的基本技术规格

检测通道:	1 \ 2 \ 3 \ 4 (每个独立，双频 2 通道、单频 4 通道)
探头频率:	10 Hz ~ 10MHz
探头驱动:	Vpp: 1 ~ 16
增益范围:	0 ~ 399dB 连续可调，以每档 1dB 步进；
相位旋转:	0 ~ 359°连续可调，精度 1°实时显示相位改变后的阻抗平面图和涡流信号的幅度和相位值、缺陷当量值；
数字滤波:	低通：0Hz-2000Hz， 高通：0Hz-2000Hz；



数字滤波 FIR:	0 ~ 4096
滤波器 Filter:	3 级 滤波器
LAN 通讯:	64KB/S ~ 1024MB/S
I/O 接口:	双频: 1 路 I/O、1 路编码器输入; 单频: 4 路 I/O
工作温度:	-10°C ~ 50°C
工作湿度:	<= 80%
适配器:	AC220V
重 量:	2.5 KG
外型尺寸	W 120 mm * H 360 mm * T 320 mm

## 主要应用领域

- 汽车行业: 轴承、紧固件、发动机缸套、球头、拉杆、挺柱、气门、活塞销、缸体等。
- 航空航天行业: 叶片、盘轴、旋转主轴、管路机翼、起落架、铆钉孔、螺栓孔等。
- 精密机械行业: 轴承、滚动体、螺丝、螺母、风电螺栓、紧固件、弹簧等。
- 冶金&有色金属: 丝材、棒材、管材等;
- 用于一般缺陷评估 (叶片、轮毂、起落架等飞机构件的表面检测);
- 对铆钉孔或螺栓孔在不拆或拆下紧固件的状态下, 可检测孔内面的裂纹;
- 各种金属零部件及焊缝表面裂纹检测;
- 检测在役铜、钛、铝、锆等各种非铁磁性热交换器管子;
- 检测复合材料层间间隙腐蚀, 如对飞机多层结构、铝蒙皮和机身机翼接头等的检测;
- 监控热处理状态的变化, 材料分选;
- 该仪器增加了带防腐层焊缝检测及裂纹测深功能及电导率测试功能 (选配), 特别适用于航空、航天、电力、石化和机械制造等领域的在役和役前检测;

