



涡流检测仪

YHECT200



- ✓ 符合 EN-15548 标准
- ✓ 可靠稳定的结构
- ✓ 便捷的自动化集成设计
- ✓ 友好的人机交互界面
- ✓ 完善的报告文档



YHECT200 涡流检测仪

高性能 多用途 智能化

YHECT200涡流检测仪是新一代涡流检测设备，它采用了最先进的数字电子技术、多频涡流技术及DSP技术，能实时有效地检测金属材料缺陷。

YHECT200涡流检测仪采用涡流阻抗平面和时基扫描显示技术，实时同屏多窗口显示检测对象的涡流信号二维图形及其时基曲线。中文菜单人机对话、大屏幕信号显示、多模式报警技术以及自动数字电子平衡技术，使得仪器操作更加容易、可靠、智能。

YHECT200涡流检测仪具有10Hz~12MHz测试频率范围，能够适应各种不同金属材料零件的检测要求，并且由于采用全数字化设计，因此能够在仪器内建立标准检测程序，方便用户在更换不同规格的材料时调用。



稳定可靠

YHECT200 采用了优异的工程结构设计，整体坚固耐用，能够适应较恶劣的现场工作环境。

操作简单

YHECT200 采用人机对话，菜单提示。

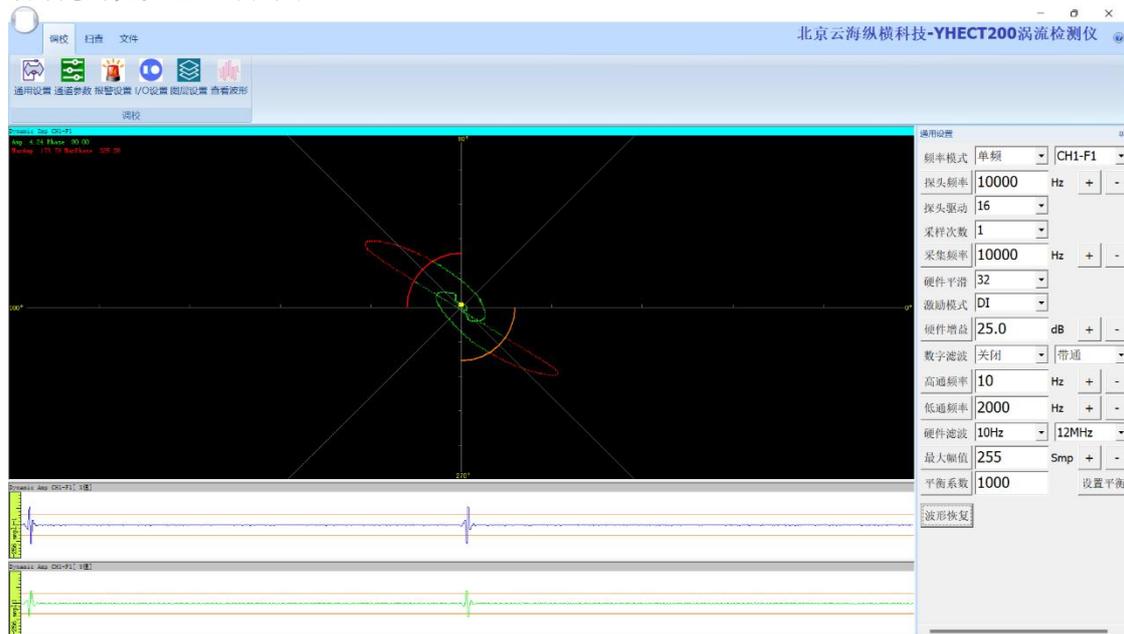
主要特性

- ◆ 符合 EN-15548 标准
- ◆ 友好人机交互界面
- ◆ 丰富的检测参数
- ◆ 10Hz~12MHz 宽泛的检测频率
- ◆ 快速自动电子平衡
- ◆ 多种检测模式 (A 扫/B 扫/C 扫)
- ◆ 双通道双频检测
- ◆ 信号混频处理
- ◆ 数据自动存储



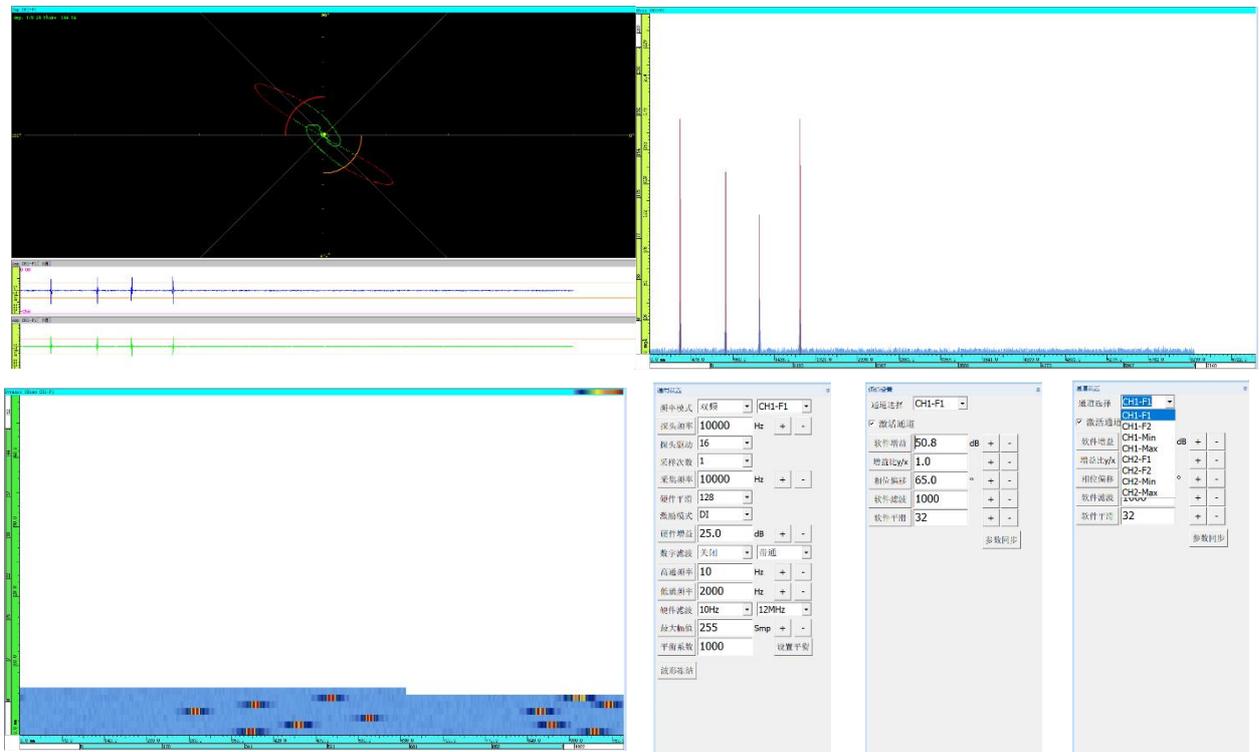
友好的操作界面

YHECT200涡流检测仪提供了简单便捷的检测软件，人机交互界面清晰明了，各种参数设置一目了然。



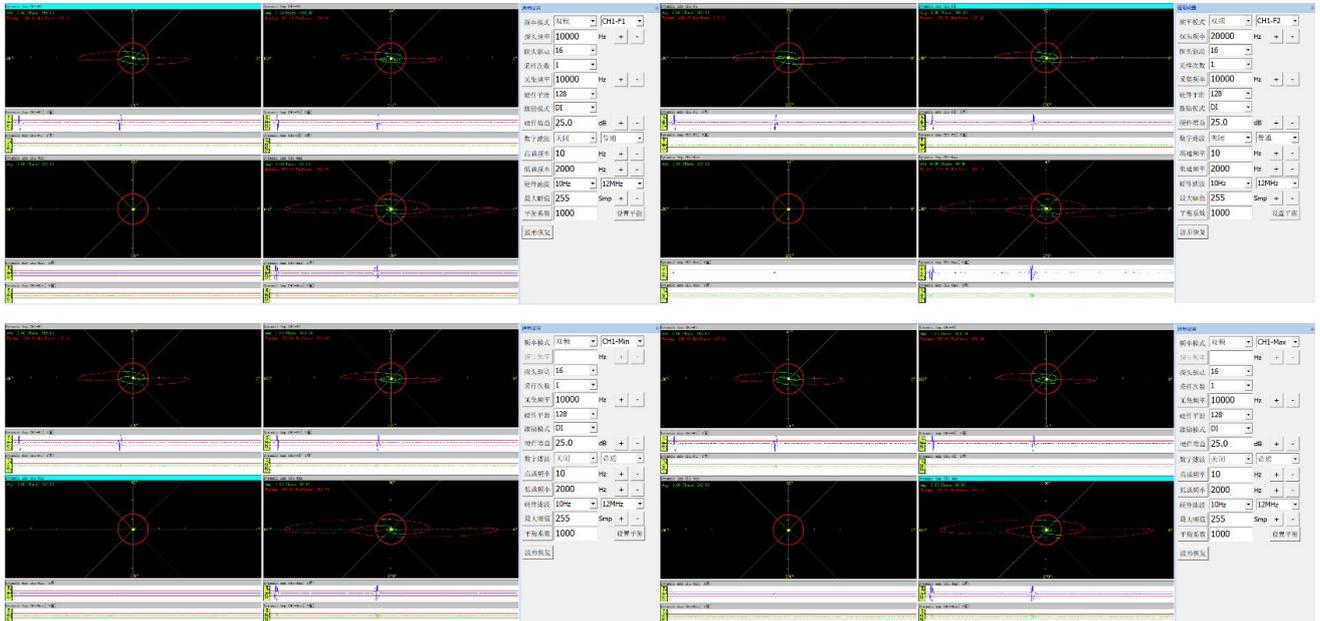
丰富的预设参数和检测模式

YHECT200涡流检测仪提供了丰富的参数设置，可以对检测信号进行调节，从而获取质量较高的检测信号，最大程度减弱杂波对检测结果的影响；A/B/C三种检测模式，对应不同的信号展现形式，应用于不同的工业场合。



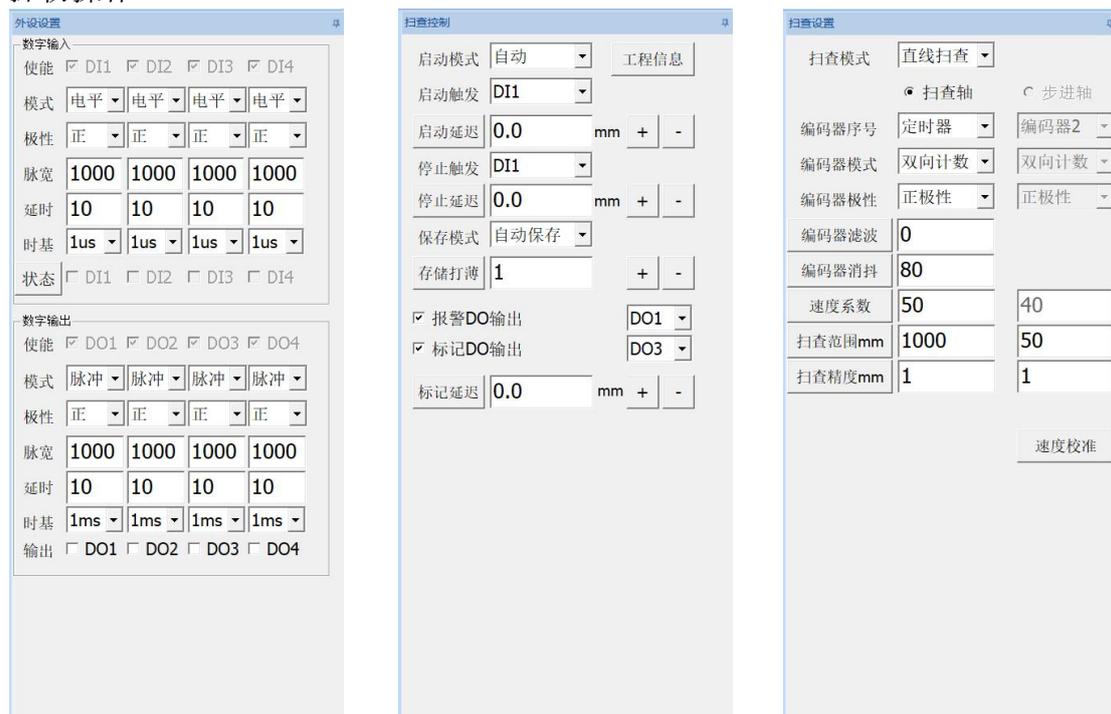
双频检测的优异性能

YHECT200涡流检测仪支持双频检测，采用2个有用核心频率提取特征，保证100%检测时的最大检测可靠性；特别是混频功能可以立即将信号混合在一起，从而可使剩余（相减得到）的信号减到最少。这个功能特别适合于热交换器管件的检测。



与检测系统整合便捷

YHECT200涡流检测仪提供了丰富的扩展接口，配置4路独立I/O和2路编码器，适用于自动化检测，能够方便的在工业环境中与整个检测系统一起进行一致性的探伤操作。



YHECT200的基本技术规格

检测通道:	2 通道, 其他通道可定制
探头频率:	10 Hz ~ 12MHz
探头驱动:	Vpp: 1 ~ 16
增益范围:	前置增益 0 ~ 40 dB, 增益 0 ~ 100 dB, 以每档 0.1dB 步进;
相位旋转:	0 ~ 359°连续可调, 以每档 0.1° 步进;
数字滤波:	低通: 0Hz-2000Hz, 高通: 0Hz-2000KHz;
信号显示:	阻抗图+时基/B 扫/C 扫
报警模式:	圆形、扇形、矩形、Y 值
I/O 接口:	4 路 DO, 4 路 DI, 2 路编码器
工作温度:	-10°C ~ 50°C
工作湿度:	<= 80%
适配器:	DC24V, 5A
重量:	2.8 KG
外型尺寸	W 270 mm * H 120 mm * T 304 mm

主要应用领域

- 汽车行业: 轴承、紧固件、发动机缸套、球头、拉杆、挺柱、气门、活塞销、缸体等。
- 航空航天行业: 叶片、盘轴、旋转主轴、管路机翼、起落架、铆钉孔、螺栓孔等。
- 精密机械行业: 轴承、滚动体、螺丝、螺母、风电螺栓、紧固件、弹簧等。
- 冶金&有色金属: 丝材、棒材、管材等;
- 用于一般缺陷评估 (叶片、轮毂、起落架等飞机构件的表面检测);
- 对铆钉孔或螺栓孔在不拆或拆下紧固件的状态下, 可检测孔内面的裂纹;
- 各种金属零部件及焊缝表面裂纹检测;
- 检测在役铜、钛、铝、锆等各种非铁磁性热交换器管子;
- 检测复合材料层间间隙腐蚀, 如对飞机多层结构、铝蒙皮和机身机翼接头等的检测;
- 监控热处理状态的变化, 材料分选;
- 该仪器增加了带防腐层焊缝检测及裂纹测深功能及电导率测试功能 (选配), 特别适用于航空、航天、电力、石化和机械制造等领域的在役和役前检测;



技术支持: 于经理

联系电话: 010-56842090

邮箱: LTHNDT@163.com

网址: www.yhzh-tech.com

地址: 北京市房山区天星街一号院14号楼西楼1214

