



北京云海纵横科技有限公司

阵列涡流检测仪

YHPAET20



- ✓ 符合 EN-15548 标准
- ✓ 可靠稳定的结构
- ✓ 丰富的参数设置
- ✓ 友好的人机交互界面
- ✓ 完善的报告文档



# YHPAET20 阵列涡流检测仪

高性能 多用途 智能化

**YHPAET20阵列涡流检测仪** 支持32通道阵列，各阵列单元探头线圈的激发接收时序可设定，检测系统软硬件具有开放接口，可驱动用户涡流检测阵列探头并可输出检测数据供后续处理。

**YHPAET20阵列涡流检测仪** 采用涡流阻抗平面和C扫描显示技术，实时同屏多窗口显示检测对象的涡流信号二维图形及成像。计算机中文菜单人机对话、多模式报警技术以及自动数字电子平衡技术，使得仪器操作更加容易、可靠。

**YHPAET20阵列涡流检测仪** 具有10Hz~12MHz 测试频率范围，能够适应各种不同金属材料零件的检测要求，并且由于采用全数字化设计，因此能够在仪器内建立标准检测程序，方便用户在更换不同规格的材料时调用。

**YHPAET20阵列涡流检测仪** 可对外提供基于WINDOWS平台使用的SDK（软件开发工具包），用户可利用该SDK进行软件开发，实现从仪器软件读取采集到的检测数据，以及对仪器的检测参数进行读取和设置。



## 稳定可靠

YHPAET20 采用了优异的工程结构设计，整体坚固耐用，能够适应较恶劣的现场工作环境。

## 操作便捷

YHPAET20 采用人机对话，菜单提示。

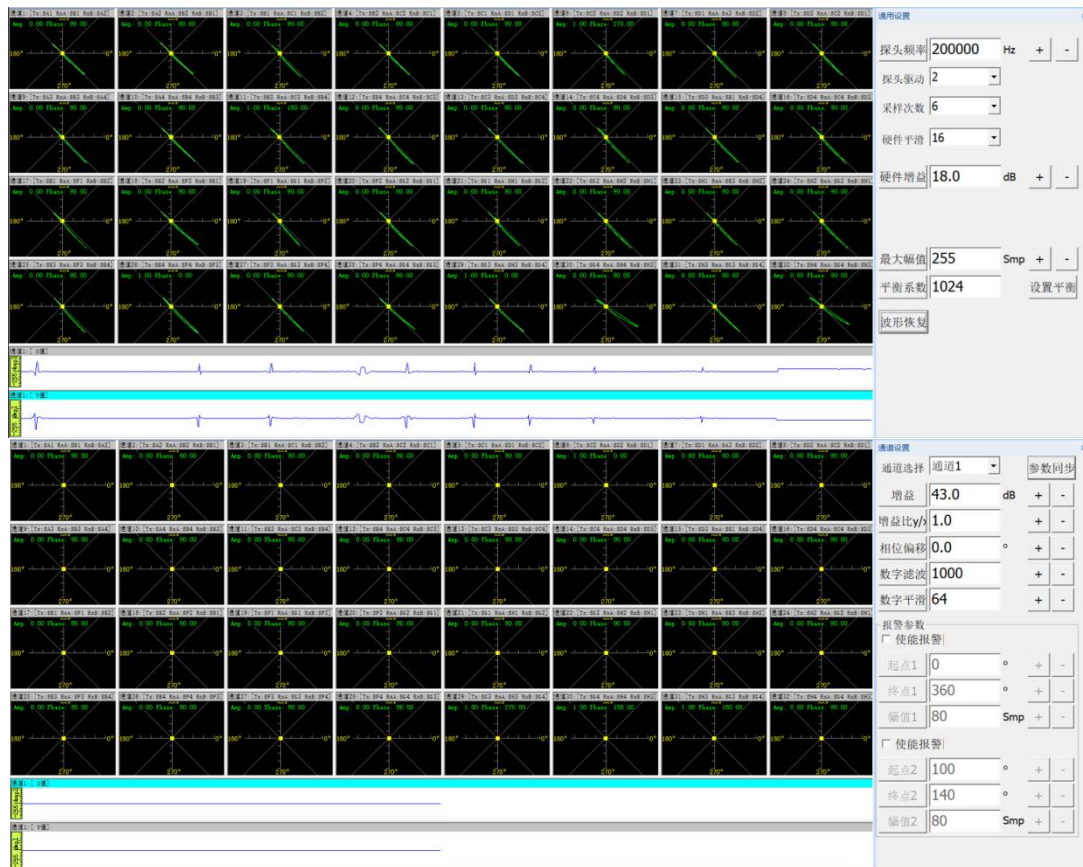
## 主要特性

- ✧ 符合 EN-15548 标准
- ✧ 友好人机交互界面
- ✧ 丰富的检测参数
- ✧ 10Hz~12MHz 宽泛的检测频率
- ✧ 快速自动电子平衡
- ✧ 通道参数自动校正
- ✧ 阻抗图+时基/C扫平面图
- ✧ 缺陷测量
- ✧ 数据自动存储



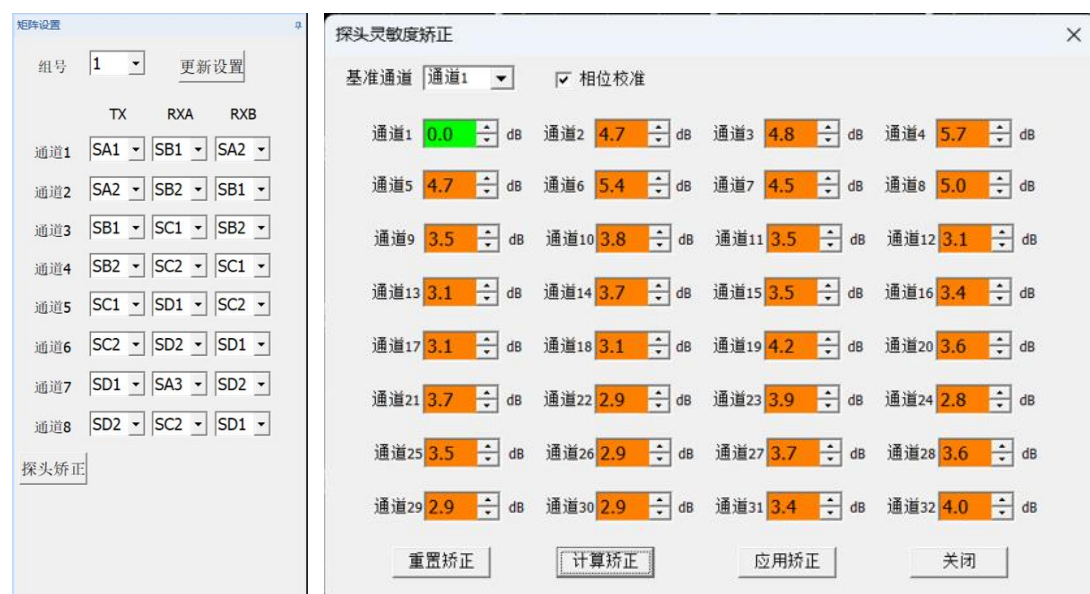
## 直观的操作界面

YHPAET20阵列涡流检测仪 设计了简单便捷的检测软件，人机交互界面清晰明了，各种参数设置一目了然。



## 灵活的通道设置

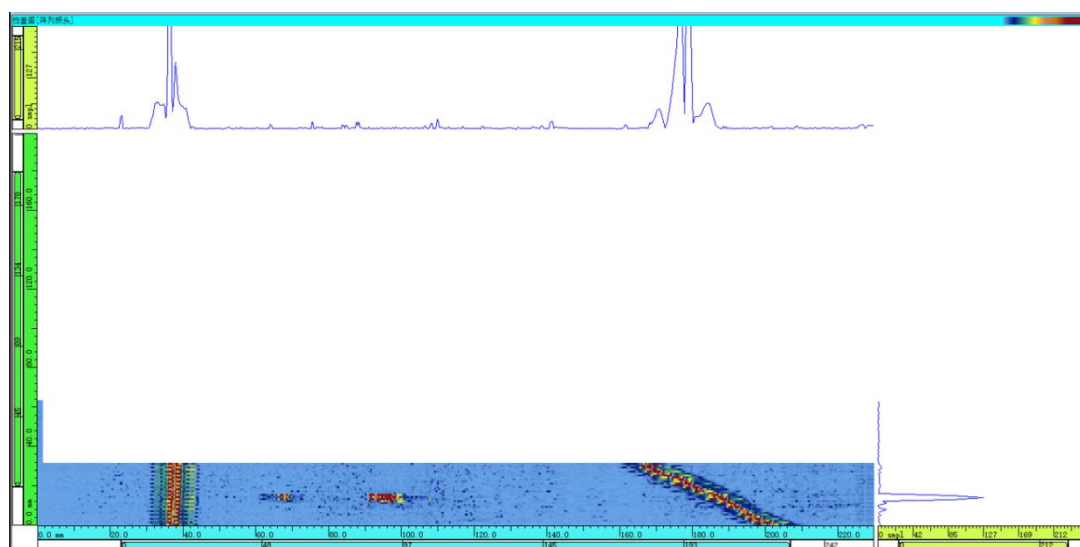
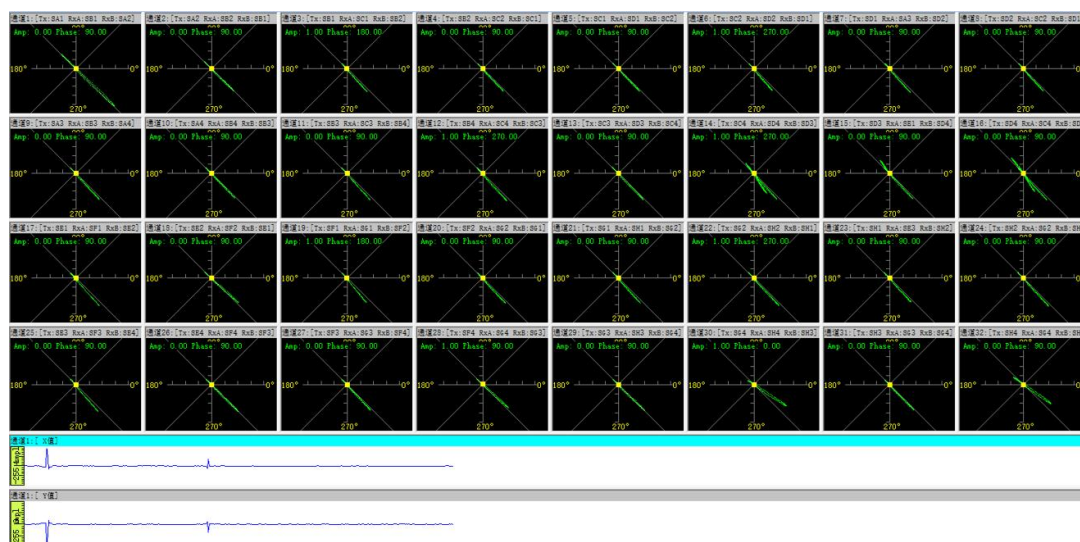
YHPAET20阵列涡流检测仪 支持自定义32阵列单元中的激励/接收单元，满足用户多种检测需求；具有一键校准功能，快速调整所有通道信号参数。



# 丰富的预设参数和检测模式

YHPAET20阵列涡流检测仪 提供了丰富的参数设置，可以对检测信号进行调整，从而获取质量较高的检测信号；阻抗图/C扫两种检测模式，应用于不同的检测场合。

| 通用设置            | 通道设置                          | 扫描设置                                                         | 视图设置                                                                                      |
|-----------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 探头频率: 200000 Hz | 通道选择: 通道1                     | 扫描模式: 单轴单向                                                   | 阻抗图                                                                                       |
| 探头驱动: 2         | 增益: 43.0 dB                   | <input checked="" type="radio"/> 扫描 <input type="radio"/> 步进 | 窗口模式: 4x8                                                                                 |
| 采样次数: 6         | 增益比y: 1.0                     | 编码器序号: 编码器1                                                  | 显示通道: 1~32                                                                                |
| 硬件平滑: 16        | 相位偏移: 0.0 °                   | 编码器模式: 双向计数                                                  | 消隐因子: 4096                                                                                |
| 硬件增益: 18.0 dB   | 数字滤波: 1000                    | 编码器极性: 正极性                                                   | 时基图                                                                                       |
| 最大幅值: 255 Smp   | 数字平滑: 64                      | 编码器滤波: 0                                                     | 窗口模式: 2x1                                                                                 |
| 平衡系数: 1024      | 报警参数                          | 编码器消抖: 80                                                    | 速度系数: 0                                                                                   |
| 波形冻结            | <input type="checkbox"/> 使能报警 | 分辨率p/mm: 23.3933                                             | <input type="checkbox"/> 幅值显示 <input type="checkbox"/> X值显示 <input type="checkbox"/> Y值显示 |
|                 | 起点1: 0                        | 扫描范围mm: 230                                                  | <input type="checkbox"/> 射频显示                                                             |
|                 | 终点1: 360                      | 扫描精度mm: 0.2                                                  | <input type="checkbox"/> 读取光标A <input type="checkbox"/> 读取光标B                             |
|                 | 幅值1: 80 Smp                   | 扫描步进mm: 32                                                   | <input checked="" type="checkbox"/> 报警DO输出                                                |
|                 | <input type="checkbox"/> 使能报警 | 启动模式: 手动                                                     |                                                                                           |
|                 | 起点2: 100                      | 编码器校准                                                        |                                                                                           |
|                 | 终点2: 140                      |                                                              |                                                                                           |
|                 | 幅值2: 80 Smp                   |                                                              |                                                                                           |



# YHPAET20的基本技术规格

|        |                                          |
|--------|------------------------------------------|
| 检测通道:  | 32单元, 支持自定义激励/接收单元                       |
| 探头频率:  | 10 Hz ~ 12MHz                            |
| 探头驱动:  | Vpp: 1~16                                |
| 增益范围:  | 前置增益 0~40 dB, 增益 0~100 dB, 以每档 0.1dB 步进; |
| 相位旋转:  | 0~359°连续可调, 以每档 0.1° 步进;                 |
| 数字滤波:  | 低通: 0Hz-2000Hz, 高通: 0Hz-2000KHz;         |
| 信号显示:  | 阻抗图+时基/C扫                                |
| I/O接口: | 4路 DO, 4路 DI, 2路编码器                      |
| 二次开发:  | 提供SDK开发包, 支持第三方探头                        |
| 工作温度:  | -10°C ~ 50°C                             |
| 工作湿度:  | <= 80%                                   |
| 适配器:   | DC24V, 5A                                |
| 重 量:   | 2.8 KG                                   |
| 外型尺寸   | W 270 mm * H 120 mm * T 304 mm           |

## 主要应用领域

- 汽车行业: 轴承、紧固件、发动机缸套、球头、拉杆、挺柱、气门、活塞销、缸体等;
- 航空航天行业: 叶片、盘轴、旋转主轴、管路机翼、起落架、铆钉孔、螺栓孔等;
- 精密机械行业: 轴承、滚动体、螺丝、螺母、风电螺栓、紧固件、弹簧等;
- 冶金&有色金属: 丝材、棒材、管材等;
- 用于一般缺陷评估(叶片、轮毂、起落架等飞机构件的表面检测);
- 对铆钉孔或螺栓孔在不拆或拆下紧固件的状态下, 可检测孔内面的裂纹;
- 各种金属零部件及焊缝表面裂纹检测;
- 检测在役铜、钛、铝、锆等各种非铁磁性热交换器管子;
- 检测复合材料层间间隙腐蚀, 如对飞机多层结构、铝蒙皮和机身机翼接头等的检测;
- 监控热处理状态的变化, 材料分选;
- 该仪器增加了带防腐层焊缝检测及裂纹测深功能及电导率测试功能(选配), 特别适用于航空、航天、电力、石化和机械制造等领域的在役和役前检测。



技术支持: 于经理

联系电话: 010-56842090

邮箱: LTHNDT@163.com

网址: www.yhzh-tech.com

地址: 北京市房山区天星街一号院14号楼西楼1214

