



- ✓ 符合 EN-15548 标准
- ✓ 坚固耐用，满足现场作业需求
- ✓ 高清晰大屏显示
- ✓ 友好便捷交互界面，触屏操作
- ✓ 丰富的检测参数设置



YHPAET40 阵列涡流探伤仪

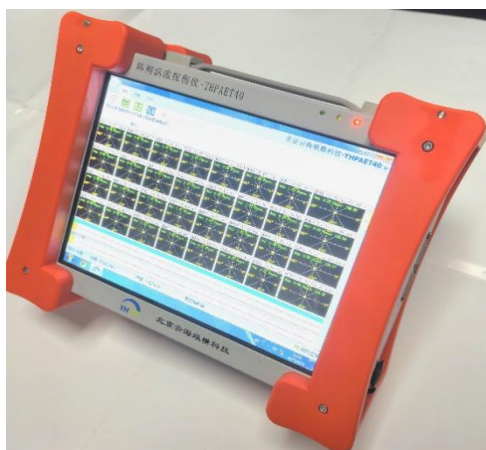
高性能 多用途 智能化

YHPAET40阵列涡流探伤仪 支持32通道阵列，各单元探头线圈的激发接收时序可设定，检测系统软硬件具有开放接口，可驱动用户涡流检测阵列探头并可输出检测数据供后续处理。

YHPAET40阵列涡流探伤仪 采用了10英寸多点电容触摸显示屏，其具有良好的亮度、清晰度及灵敏的反馈。用户无论在室内还是室外，都能轻松阅读屏幕上的信息。

YHPAET40阵列涡流探伤仪 采用涡流阻抗平面和时基扫描显示技术，实时同屏多窗口显示检测对象的涡流信号二维图形及其时基曲线。中文菜单人机对话、大屏幕信号显示、多模式报警技术以及自动数字电子平衡技术，使得仪器操作更加容易、可靠、智能。

YHPAET40阵列涡流探伤仪 具有10Hz~12MHz 测试频率范围，能够适应各种不同金属材料零件的检测要求，并且由于采用全数字化设计，因此能够在仪器内建立标准检测程序，方便用户在改换不同规格的材料时调用。



稳定可靠

YHPAET40 采用了优异的工程结构设计，整体坚固耐用，能够适应较恶劣的现场工作环境。

携带方便

YHPAET40 配置了三防拖箱，便于操作人员在现场使用。



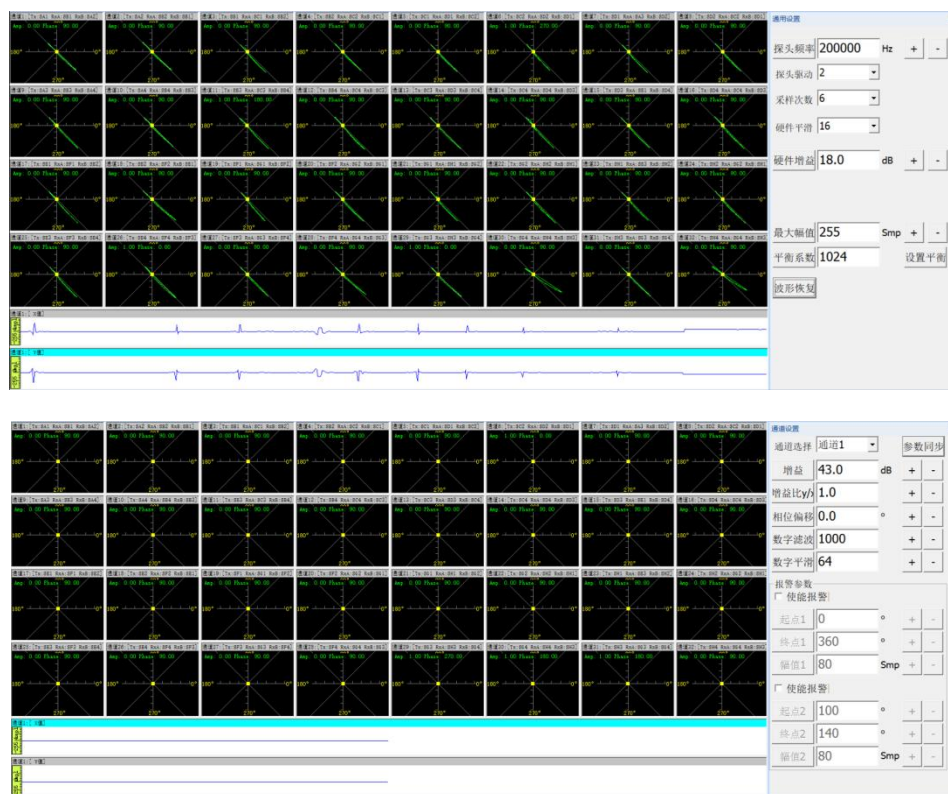
主要特性

- ✧ 符合 EN-15548 标准
- ✧ 长时电池工作（8 小时）
- ✧ 10 寸高清晰触摸显示屏
- ✧ 友好人机交互界面
- ✧ 丰富的检测参数
- ✧ 10Hz~12MHz 宽泛的检测频率
- ✧ 快速自动电子平衡
- ✧ 阻抗图+时基/C 扫平面图
- ✧ 通道参数自动校正
- ✧ 数据自动存储



直观的操作界面

YHPAET40 阵列涡流探伤仪 设计了简单便捷的检测软件，人机交互界面清晰明了，各种参数设置一目了然。



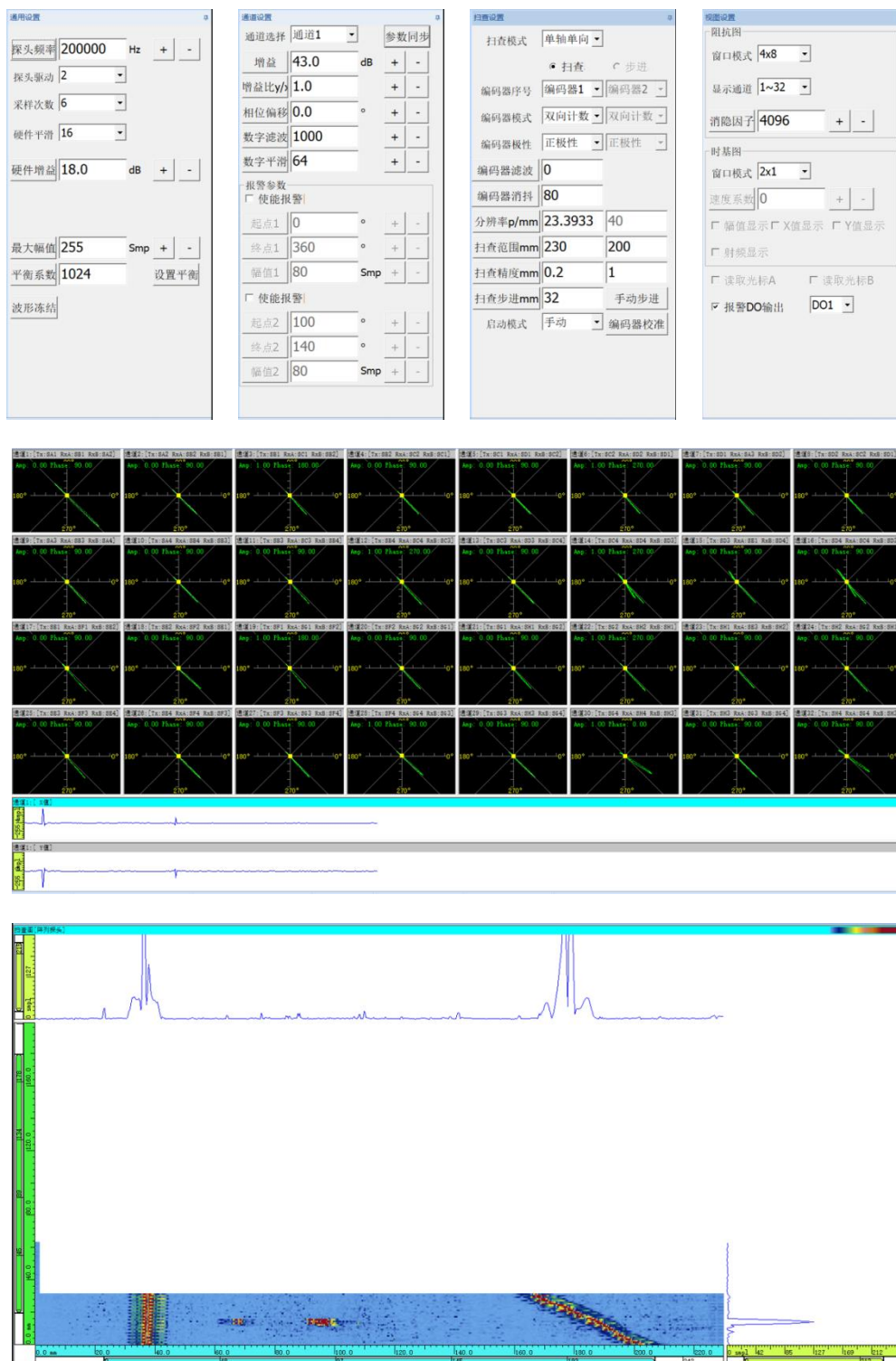
灵活的通道设置

YHPAET40 阵列涡流探伤仪 支持自定义 32 阵列单元中的激励/接收单元，满足用户多种检测需求；具有一键校准功能，快速调整所有通道信号参数。



丰富的预设参数和检测模式

YHPAET40阵列涡流探伤仪 提供了丰富的参数设置，可以对检测信号进行调整，从而获取质量较高的检测信号；阻抗图+时基图/C两种检测模式，应用于不同的检测场合。



YHPAET40的基本技术规格

检测通道:	32 单元, 支持自定义激励/接收单元
探头频率:	10 Hz ~ 12MHz
探头驱动:	Vpp: 1 ~ 16
增益范围:	前置增益 0 ~ 40 dB, 增益 0 ~ 100 dB, 以每档 0.1dB 步进
相位旋转:	0 ~ 359°连续可调, 以每档 0.1° 步进
数字滤波:	低通: 0Hz-2000Hz, 高通: 0Hz-2000KHz
信号显示:	阻抗图+时基/C 扫
I/O 接口:	2 路 DO, 2 路 DI, 2 路编码器
工作温度:	-10°C ~ 50°C/
工作湿度:	<= 80%
电池工作时间:	8 hours
显示器:	10 寸触摸屏
重 量:	4.8 KG
外型尺寸	W 315 mm * H 240 mm * T 131 mm

主要应用领域

- 汽车行业: 轴承、紧固件、发动机缸套、球头、拉杆、挺柱、气门、活塞销、缸体等;
- 航空航天行业: 叶片、盘轴、旋转主轴、管路机翼、起落架、铆钉孔、螺栓孔等;
- 精密机械行业: 轴承、滚动体、螺丝、螺母、风电螺栓、紧固件、弹簧等;
- 冶金&有色金属: 丝材、棒材、管材等;
- 用于一般缺陷评估 (叶片、轮毂、起落架等飞机构件的表面检测);
- 对铆钉孔或螺栓孔在不拆或拆下紧固件的状态下, 可检测孔内面的裂纹;
- 各种金属零部件及焊缝表面裂纹检测;
- 检测在役铜、钛、铝、锆等各种非铁磁性热交换器管子;
- 检测复合材料层间间隙腐蚀, 如对飞机多层结构、铝蒙皮和机身机翼接头等的检测;
- 监控热处理状态的变化, 材料分选;
- 该仪器增加了带防腐层焊缝检测及裂纹测深功能及电导率测试功能 (选配), 特别适用于航空、航天、电力、石化和机械制造等领域的在役和役前检测。



技术支持: 于经理

联系电话: 010-56842090

邮箱: LTHNDT@163.com

网址: www.yhzh-tech.com

地址: 北京市房山区天星街一号院14号楼西楼1214

